

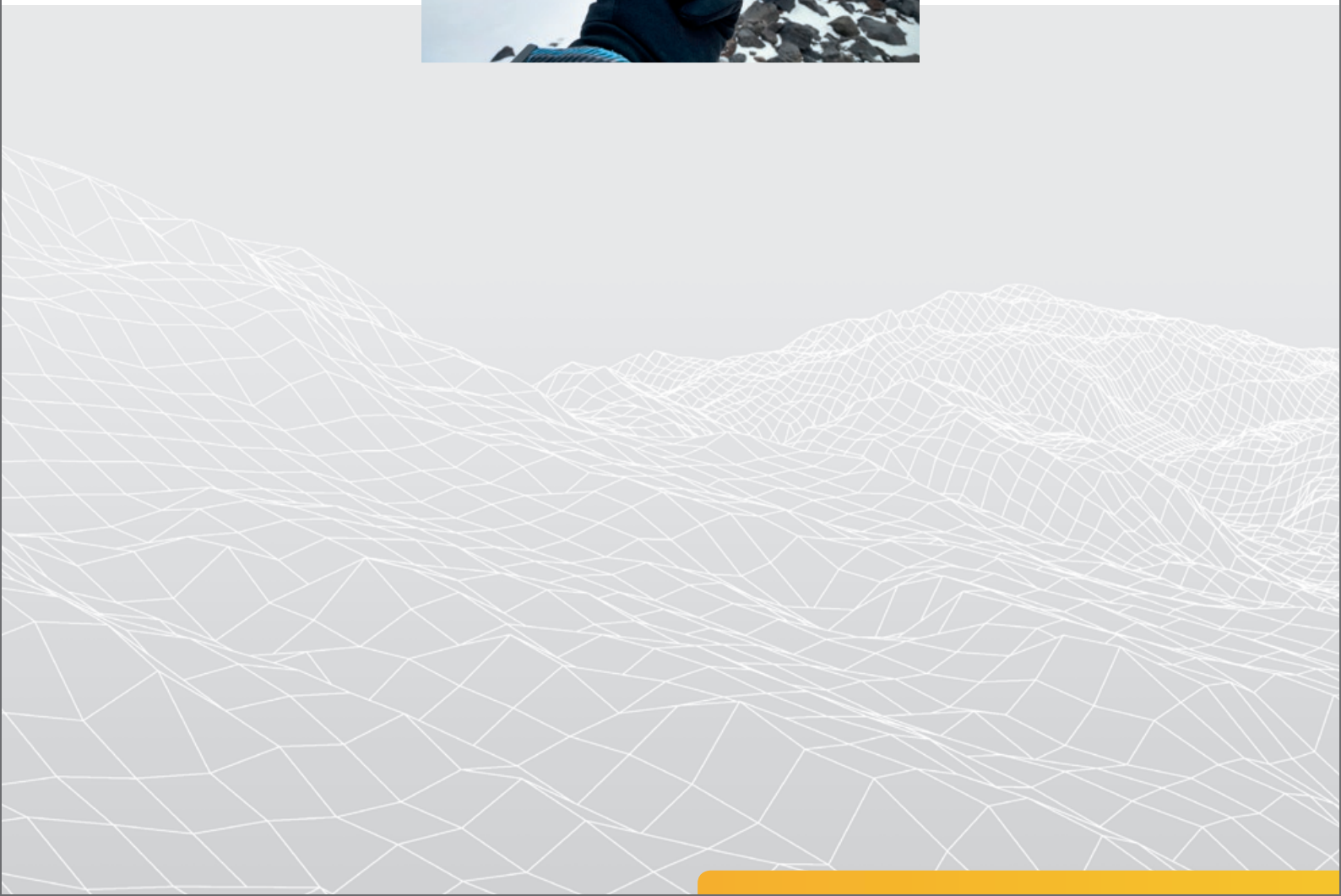


Von Wissen,
Kompetenz und Werten

...



Der Spezialist für innovative Lösungen





Wissen,
unterscheidet

...



Innovative Lösungen finden.

Neue Wege gehen.





Philosophie

„Heute mehr zu wissen ist der maßgebliche Erfolgsfaktor für morgen.“

Dem Markt voraus sein

- Vorausdenken – mit bestem Wissen und viel Erfahrung.
So sehen wir seit Jahren den Herausforderungen von morgen motiviert entgegen.

Exzellentes Know-how im Bereich von Gefriertrocknungssystemen ist für uns eine Verpflichtung gegenüber unseren Kunden. Deshalb pflegen wir seit Jahren den intensiven Kontakt und die Zusammenarbeit mit namhaften technischen Hochschulen, Universitäten, Forschungseinrichtungen und Kooperationspartnern. Auf der anderen Seite sind es die ganz praktischen und innovativen Projekte, die wir in engster Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln, die laufend essentielle Erkenntnisse ergeben. Und: So entsteht auch unser Produktportfolio, das auf die Bedürfnisse unsere Kunden optimal zugeschnitten ist.

Wir sind sicher, dass unsere Kunden von unserem Wissensvorsprung profitieren und das auch in Zukunft tun werden. Denn: Heute mehr zu wissen, ist der maßgebliche Erfolgsfaktor für morgen. Diesen Wissensvorsprung zu sichern und an seine Kunden weiterzugeben, ist für HOF eine seiner ganz wesentlichen unternehmerischen Aufgaben und Herausforderungen.

Wissen

„Gut zu wissen, dass Wissen unterscheidet.“

Der Spezialist, fachlich führend – durch Wissen und Neugierde

- Know-how und Erfahrung auf der einen Seite, Weitsicht und Flexibilität auf der anderen.

Wissen ist für uns ein wertvoller Rohstoff. Diesen Rohstoff schöpfen wir aus zwei Quellen: der Praxis und dem fachlichen Austausch. Dabei ist Wissen kein Wert an sich. Es kommt darauf an, was man daraus macht. Hier kommen die Neugierde und der Wille zu neuen Wegen ins Spiel: Wir setzen beides für immer neue Innovationen ein und lassen uns dabei von strategischer Weitsicht und langfristiger Ausrichtung leiten. Gleichzeitig können wir Dank unseres Wissens und unserer Flexibilität auch schnell auf veränderte Markt- und Kundenbedürfnisse reagieren.

Dieses Vorgehen hat uns zum international fachlichen Marktführer gemacht und sorgt dafür, dass unsere Kunden seit Jahrzehnten sehr zufrieden sind. Gleich ob sie mit unseren Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesystemen oder Einfrier- und Auftaugeräten arbeiten.



Kompetenz

*„Für den langfristigen Erfolg von morgen
ist das Heute entscheidend.“*

Auf Kompetenz vertrauen können

- Technologisches Know-how und Innovationskraft für zukunftsweisende Gefriertrocknungssysteme.

Was ist Kompetenz? Kompetenz ist angewandtes Wissen – Wissen, das sich in ebenso breiter wie tiefer Erfahrung manifestiert. Unsere Kompetenz verbindet fundierte theoretische Kenntnis mit langjährigem praxisorientierten Know-how und der Innovationskraft der Menschen, die bei uns arbeiten. Sie machen die Kompetenz aus, für die HOF so geschätzt wird.

Maßgeschneidert, zuverlässig und zukunftsweisend sind hier Kernbegriffe: Kundenspezifische Problemstellungen werden bei HOF zuverlässig individuell gelöst und praxisorientiert umgesetzt. Das bedeutet für uns, zukunftsweisend zu sein, denn für den langfristigen Erfolg von morgen ist das Heute entscheidend.

Werte

*„Wer einmal Kunde bei HOF geworden ist,
bleibt es zumeist auch.“*

Aus Kunden werden Partner

- Respekt, Augenhöhe und Vertrauen geben Sicherheit für eine so gute wie effiziente Zusammenarbeit.

Grundpfeiler unserer Zusammenarbeit und zugleich Leitbild für unser unternehmerisches Handeln sind vor allem Integrität, Fairness und Loyalität. Dazu haben wir es uns im Alltag zur Pflicht gemacht, Fragen zu stellen, zuzuhören und mitzudenken – auf Augenhöhe und mit Respekt. Auch das ist es, was HOF am Markt besonders auszeichnet und für seine Kunden so glaubwürdig macht.

Diese Glaubwürdigkeit spiegelt sich in der Bindung unserer Kunden: Wer einmal Kunde bei HOF geworden ist, bleibt es zumeist auch. Unsere Wertschätzung für unsere Kunden zeigt sich auch im Service. Auf den passenden Hinweis oder das passende Ersatzteil müssen Kunden von HOF nie warten und deshalb ist es neben der großen Glaubwürdigkeit das Vertrauen, das die Kunden von HOF zu schätzen wissen.



HOF

auf einen Blick

- 1988 Gründung
- 13.500 qm Produktions-, Lager- und Bürofläche
- über 270 Mitarbeiter

HOF Produkte im Überblick:

- Gefriertrocknungssysteme
 - Vial- und Bulkanlagen und Laboranlagen
- Be- und Entladesysteme
 - Automatische Be- und Entladesysteme
 - HOF smartVTS: Vial transfer system
- Einfrier- und Auftaugeräte
 - Pharmaindustrie-Biotechnologie
 - Blutspendedienste

HOF-Dienstleistungen:

- Qualifizierung
- Prozessentwicklung
- Design- und Konzeptstudien
- Wartung
- Schulungen
- LYOPOOL Premium Bestandsanlagen

Service & Ersatzteile:

- 24-Stunden-Erreichbarkeit
- über 60.000 Ersatzteile vorrätig
- Notfalldienst



HOF Sonderanlagenbau GmbH

Gefriertrocknungsanlagen | Be- und Entladesysteme | Einfrier- und Auftaugeräte | Service | LYOPOOL

Hauptsitz: Ludwig-Rinn-Str. 1–3 | 35102 Lohra | Germany

Standort Mornshausen: Vor dem Langen Loh 2 | 35075 Gladenbach-Mornshausen | Germany

Telefon + 49 6462 9169-0 | Telefax + 49 6462 9169-199

info@hof-sonderanlagen.de | www.hof-sonderanlagen.de



Der Spezialist für innovative Lösungen