



Hauptsitz

HOF Sonderanlagenbau GmbH
Ludwig-Rinn-Str. 1-3 | 35102 Lohra | Germany

Telefon + 49 6462 9169-0 | Telefax + 49 6462 9169-199
info@hof-sonderanlagen.de | www.hof-sonderanlagen.de



Standort Mornshausen

HOF Sonderanlagenbau GmbH
Vor dem Langen Loh 2 | 35075 Gladenbach-Mornshausen | Germany

Telefon + 49 6462 9169-0 | Telefax + 49 6462 9169-199
info@hof-sonderanlagen.de | www.hof-sonderanlagen.de



Impressum

Herausgeber: HOF Sonderanlagenbau GmbH
Ludwig-Rinn-Str. 1-3 | 35102 Lohra | Germany
Telefon + 49 6462 9169-0 | Telefax + 49 6462 9169-199 | www.hof-sonderanlagen.de
V.i.S.d.P. Alexander Hof, Stefan Becker

Konzeption, Design, redaktionelle Betreuung: exposé Marketing & Werbung, Marburg, Michael Grebe, Kontakt: + 49 6421 484880
Druck und Verarbeitung: L&W Druck GbR, Bad Endbach, Kontakt: + 49 2776 922990
Bildnachweis: fotolia.com und HOF Sonderanlagenbau GmbH

HOF Der Spezialist für individuelle Lösungen
Gefriertrocknungsanlagen | Be- und Entladesysteme |
Einfrier- und Auftaugeräte | Service |

HOF INSIGHT

Ausgabe 01/2018

Auf Wissen und Erfahrung vertrauen



HOF – Innovation
**Innovationskraft –
auf der Suche nach Antworten**
Interview mit Dr. Alexander Hof
zum Thema Unternehmens
entwicklung von HOF

SEITE 8



HOF – Mitarbeiter
Wir sind für Sie da ...
In der Firmenphilosophie von HOF
hat der Kundenservice einen ganz
besonderen Stellenwert

SEITE 5



HOF – Jubiläum
**30 Jahre
Wissen und Erfahrung**
Ein Rückblick mit vielen
Informationen zur Unternehmens-
geschichte von HOF

SEITE 6



Sehr geehrte Damen und Herren,

am 1. Oktober 1988 wurde die damalige Schäfer & Hof Vakuum- und Kältetechnik Sonderanlagenbau GmbH in einer ehemaligen Zigarrenfabrik im mittelhessischen Lohra gegründet.

Seitdem ist sehr viel passiert – das Unternehmen hat sich zu einem der führenden Spezialisten im Bereich der Gefriertrocknungstechnologie im Pharmasektor entwickelt. Mit mehr als 270 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in der HOF Unternehmensgruppe, die heute aus der HOF Sonderanlagenbau GmbH und der HOF Prüfsysteme GmbH besteht, ist aus dem einstigen Dreimannbetrieb eine wichtige Säule für die wirtschaftliche Stabilität in der Region geworden. Gleichzeitig wurde aus dem anfänglich nur national agierenden Unternehmen ein ‚Global Player‘, denn HOF ist weltweit tätig und betreut mittlerweile über 2.000 Anlagen und Maschinen in zurzeit 27 Ländern.

HOF – 30 Jahre Innovation und Verlässlichkeit

Vor einigen Wochen ist das Unternehmen HOF 30 Jahre alt geworden. Ein Jubiläum, über das wir uns sehr freuen. Die langjährige Verlässlichkeit und guten Beziehungen zu unseren Partnern haben hierzu einen entscheidenden Beitrag geleistet.

Neben dem Repertoire an Zulieferern meinen wir hiermit vor allem unsere Kunden. Das Wissen, ein solides und verlässliches Gegenüber zu haben, ist in Zeiten von wirtschaftlicher Unsicherheit und globalen Krisen entscheidend für eine erfolgreiche Geschäftsbeziehung.



Danke für die vergangenen 30 Jahre

Dann sind da noch die vielleicht weniger markanten, aber dafür sehr besonderen Meilensteine, die unsere Geschichte prägen und uns immer wieder Freude bereiten – wie zum Beispiel, dass die erste Anlage, die HOF 1988 gebaut hat, auch heute noch stabil produziert, dass die ersten drei Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Unternehmens auch heute noch treue und zuverlässige Kolleginnen und Kollegen sind und dass wir trotz des Wachstums unserem ursprünglichen Standort in Lohra treu bleiben konnten.

Somit nutzen wir die Gelegenheit und stellen unsere diesjährige ‚HOFinsight‘ unter das Motto des Jubiläums.

Gleichzeitig möchten an dieser Stelle ‚Danke‘ sagen: Danke für die vergangenen 30 Jahre und insbesondere Danke für Ihr Vertrauen. Wir wünschen Ihnen viel Erfolg für die Zukunft und nun viel Spaß beim Lesen der diesjährigen ‚HOFinsight‘.

Herzlichst Ihre Familie Hof



Wir freuen uns sehr, zum dritten Mal in Folge zu den Preisträgern zu zählen, bedanken uns bei allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern für ihre Motivation und Innovationskraft und natürlich bei unseren Kundinnen und Kunden für den regelmäßigen Wissensaustausch.



Zum dritten Mal in Folge der Sprung in die Innovationselite

Es ist kein Zufall, dass HOF nach 2016 und 2017 nun auch 2018 mit dem TOP 100-Siegel ausgezeichnet wurde und damit wieder zu den TOP 100 der innovativsten Unternehmen in Deutschland zählt.

Es ist die Innovationskraft und eine einfache Maxime, die HOF so erfolgreich macht: immer ein Stück weiter denken, immer auf der Suche nach der besten Lösung für die Kunden. Mit über 30 Jahren Erfahrung ist HOF der führende Spezialist in der Herstellung von individuellen Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesystemen sowie Einfrier- und Auftaugeräten für die pharmazeutische und biotechnologische Industrie – und das nicht ohne Grund!

HOF Firmenchronik

1988 – 2018

Manchmal kommt es anders als geplant

Laut der ursprünglichen Idee sollte HOF, beziehungsweise die 1988 gegründete Schäfer & Hof – Vakuum und Kältetechnik Sonderanlagenbau GmbH, ein national agierendes Service-Unternehmen werden, das Dienstleistungen in Form von Wartungen und Modifizierungen für bestehende Gefriertrocknungsanlagen anbietet und durchführt.

Dieses Dienstleistungsunternehmen hat es in dieser Form jedoch nie gegeben, denn mit Firmengründung wurde direkt der Auftrag für den Bau einer neuen Gefriertrocknungsanlage platziert. Das Geschäftsmodell war damit vom ersten Tag an im Bereich Maschinenbau angesiedelt, wobei immer klar war, dass Service in jeglicher Form eine entscheidende Rolle spielen muss.

Mit einer leistungsstarken Mannschaft, dem richtigen Händchen und dem nötigen Quantum Glück war bereits im zweiten Geschäftsjahr der verfügbare Platz erschöpft und eine große Montagehalle wurde errichtet. Seitdem hat sich das Firmenareal in mehreren Ausbausritten auf eine Gebäudefläche von insgesamt 13.500 m² an drei Standorten ausgedehnt.

Herausforderungen als Triebfeder

Die Entwicklung von HOF ist stetig mit den wachsenden Anforderungen der pharmazeutischen und biotechnologischen Industriezweige einhergegangen. Gleichzeitig waren es auch immer wieder die Herausforderungen unserer Kundinnen und Kunden, die als Antriebskraft für Neuerungen und Weiterentwicklungen dienten. So entstanden neben den Lösungen im Bereich der Gefriertrocknungstechnik wegweisende HOF-Produkte wie beispielsweise die Einfrier- und Auftaugeräte für Blutplasma im Bereich der Blutspendezentren, effektive Systeme für die Be- und Entladung von Gefriertrocknungsanlagen, Freeze-Thaw-Units für das Temperieren von pharmazeutischen und biotechnologischen Produkten und jüngst Antau- und Aufschneidevorrichtungen für Plasma in Flaschen.

Unsere Philosophie

Mit der grundlegenden Philosophie, „termingerechte Qualität für anspruchsvolle Kunden“ anzubieten und zu liefern, ist HOF nach 30 Jahren Firmengeschichte heute der führende Spezialist für individuelle Lösungen. Unterstrichen wird dies durch Auszeichnungen für Innovationen und Management, die HOF in den vergangenen Jahren erhalten hat.



Wissen wachsen lassen

Entsprechend diesem Credo legt HOF viel Wert auf die Ausbildung von Fachpersonal und ist seit über 25 Jahren Ausbildungsbetrieb. Neben den klassischen Ausbildungsberufen im kaufmännischen und industriellen Bereich ist HOF seit vielen Jahren Hochschulpartner für das Duale Studium und weitere Abschlüsse.

Fundierte Fachwissen, langjährige Erfahrung und ein hohes Maß an Flexibilität, gepaart mit kurzen Entscheidungswegen und der Spontanität eines mittelständischen und inhabergeführten Familienunternehmens haben HOF nicht nur im Bereich des Anlagenbaus, sondern auch im groß geschriebenen Service stark gemacht. Dieser nimmt seit Firmengründung einen dem Anlagenbau gleichwertigen Stellenwert ein und ist wie das Unternehmen über die Jahre hinweg stetig ausgebaut worden.

Heute betreut HOF mehr als 2.000 Anlagen auf internationaler Ebene, welche sich aus eigenen Anlagen und Fremdfabrikaten zusammensetzen. Mit Wissen und Erfahrung, entscheidender Qualität sowie der bekannten und gewohnten Flexibilität wird HOF auch in Zukunft stabiler Partner als Spezialist für individuelle Lösungen bleiben.



1988



1993



2011



Hans-Georg Hof schaut zurück

In einer ehemaligen Zigarrenmanufaktur hat alles begonnen

Damals haben wir lange hin und her überlegt, ob es sich lohnt, ein derartig großes Gebäude zu erwerben. Dass wir bereits im zweiten Geschäftsjahr aus Platzmangel einen ersten Erweiterungsbau in Angriff nehmen mussten, hätte ich nie gedacht – ganz zu schweigen von den heutigen Dimensionen.



Immer wieder ein Highlight

Egal, ob es um eine 0,5 m² Laboranlage, eine 40 m² Produktionsanlage, eine kompakte FTU oder ein filigranes Be- und Entladesystem geht – die Einbringung ins Gebäude bei unseren Kundinnen und Kunden ist jedes Mal aufs Neue ein ganz besonderes Ereignis und hat uns in der Vergangenheit schon sehr viele außergewöhnliche Ideen abverlangt.

Insbesondere bei bestehenden Gebäuden mit vorgegebenen Einbringwegen gilt es, Herausforderungen zu meistern – eine Aufgabe, die mir persönlich immer sehr viel Freude bereitet und der ich mich gerne stelle.

Die ein oder andere Tüftelei

Wo heute 260 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten, war ich in den Anfangszeiten Vertriebler, Planer, Elektriker, Schlosser, Inbetriebnehmer, Servicemonteur und Verantwortungsträger in einem. Zwar kümmere ich mich heute in erster Linie um strategische Dinge, den täglichen Gang durch die Werkstatt und die ein oder andere Tüftelei lasse ich mir aber nicht nehmen.



Die Gründung der HOF Prüfsysteme GmbH

Über private Verbindungen und die Wurzeln meines beruflichen Werdegangs im Sektor Gefriertrocknungstechnik hat es sich ergeben, dass wir am 1. April 2004 das Unternehmen HOF Prüfsysteme GmbH gegründet haben. Mit unseren Dichtheitsprüfanlagen bedienen wir hier vorrangig die Automobilindustrie. Als Unternehmensgruppe agieren wir seither Hand in Hand und ergänzen uns gegenseitig mit beiden GmbHs.

Erfolgreiche Messetage

Seit 1994 sind wir fester Bestandteil der ACHEMA in Frankfurt. Obwohl mir meistens am ersten Messeabend schon die Füße weh tun, können wir immer auf sehr erfolgreiche Messetage zurückblicken. Was ich hieran immer am meisten mochte und mag, ist der Kontakt zu unseren Bestandskundinnen und -kunden und die hiermit verbundene Möglichkeit zum geschäftlichen und privaten Austausch.

Als Hobby-Landwirt ist mir Nachhaltigkeit und ein respektvoller Umgang mit unserer Natur besonders wichtig

Das Nebenprodukt Stroh, das beim Getreideanbau entsteht, kann sinnvoller verwendet werden, als es gehäckselt auf dem Feld liegen zu lassen. Von der ersten Idee bis zur tatsächlichen Umsetzung hat es zwar mehrere Jahre benötigt, dafür sind wir seit 2013 in der Lage, unseren Standort in Mornshausen komplett mit Stroh zu beheizen.

Dass die vollständige Wertschöpfungskette vom Getreideanbau, über die Pelletierung des Strohs bis hin zur Nutzung der Pellets in der Heizungsanlage komplett in einer Hand liegt, war deutschlandweit ein einzigartiges Pilotprojekt und somit ein Meilenstein, der mich mit einem gewissen Stolz erfüllt.

Ein himmlisches Geschenk

Anlässlich unseres 25-jährigen Firmenjubiläums fand neben unserem ersten HOF Fachforum auch ein großer Familientag statt. Hier wurden meine Frau und ich von der Belegschaft mit einer Ballonfahrt überrascht, die wir auch kurze Zeit später antraten.

Dass wir auch nach 25 Jahren weiterhin unsere Teamintegrität und die persönliche Verbindung zueinander aufrechterhalten konnten und uns dies mit einem so schönen Erlebnis gedankt wurde, war und ist wahrlich ein besonderes Geschenk.



Wir sind für Sie da ...

In der Firmenphilosophie von HOF hat der Kundenservice einen ganz besonderen Stellenwert. Die Nähe zu unseren Kundinnen und Kunden ist uns sehr wichtig und ihre Einbeziehung in alle relevanten Entscheidungsprozesse, die eine gute Zusammenarbeit ausmachen. Kompetente und freundliche Ansprechpartnerinnen und Ansprechpartner im Hause sind für Sie da und stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Wir konzentrieren uns dabei immer auf das Wesentliche: auf unsere Kunden.



Hans-Georg Hof
Managing Director / Business Owner



Alexander Hof
General Management



Gerlinde Hof
General Management / Finances



Oliver Schreiner
Production / Operations Manager



Stefan Becker
Project Controlling



Gerhard Schilder
Business Development Manager



Dirk Walbrecht
Sales Management



Jens Gemmecker
Sales and Distribution



Eva Hof
Research and Development



Hubert Sell
Head of Mechanical Engineering



Bernd Becker
Head of Electronics Engineering



Patrick Schuhmacher
Head of Software Engineering



Volker Höhn
Head of Software Engineering / Development



Uwe Happel
Automation / FTU Specialist



Holger Prinz
Head of Service / Manufacturing



Oliver Fleischer
Head of Service



Ralf Schäfer
Group leader, Qualification / Calibration



Hanno Kittel
Head of Qualification / Validation



Thorsten Friebertshäuser
Head of Logistics / Warehouse / Process Planning



Uwe Dickel
Head of Purchasing



Diana Hof-Schneider
Purchasing



Markus Achenbach
Head of Quality Control



Jochen Reinhard
Group leader, Manufacturing



Kai Schneider
Head of Manufacturing / Service loading / unloading systems



Bernd Klingelhöfer
Head of Electronic Manufacturing

Auf Wissen und Erfahrung vertrauen – 30 Jahre HOF

Immer ein Stück weiter denken ... das ist die Maxime, die HOF immer wieder dazu antreibt, technologisch „über den Tellerrand“ zu schauen – immer auf der Suche nach der besten Lösung für ihre Kundinnen und Kunden.

Auf über 30 Jahre Unternehmensgeschichte blickt HOF mittlerweile zurück. Seit der Gründung im Jahr 1988 entwickelte sich HOF kontinuierlich weiter – zu einem weltweit agierenden und innovativen Unternehmen in der Herstellung von individuellen Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesystemen sowie Einfrier- und Auftaegeräten.

Step by Step und immer mit dem Blick für das Wesentliche wurde das Unternehmen marktorientiert aufgestellt und ist nun seit über drei Jahrzehnten der führende Spezialist für individuelle Lösungen in der pharmazeutischen und biotechnologischen Industrie.

Gründung der Schäfer & Hof
Vakuum- und Kältetechnik
Sonderanlagenbau GmbH durch
Hans-Georg Hof und seinen Onkel



Die Besitzverhältnisse ändern sich –
das Unternehmen heißt fortan
HOF Sonderanlagenbau GmbH

Hans-Georg Hof wird alleiniger Geschäftsführer
Eine neue Fertigungs- und Montagehalle
wird gebaut. In einem separaten Gebäude
entstehen diverse Büro- und Meetingräume



Das Büro- und Meeting-Areal wird um
ein separates Gebäude erweitert

Speziell für Inbetriebnahmen von
mehrstöckigen Anlagen entsteht eine
neue Halle. Zwei 40-Tonnen-Kräne
mit einer Hakenhöhe von 12,5 m
sorgen für maximale Flexibilität



Im Hauptwerk HOF entsteht
ein neues Sozialgebäude
Neubau einer Produktions-
und Lagerhalle für die
HOF Prüfsysteme GmbH

Der Standort in Mornshausen wird
um ein neues Gebäude mit einer
Lagerfläche von 1.000 m² erweitert



30 Jahre HOF –
der Spezialist für
individuelle Lösungen

1988 1989 1990 1991 · 1992 1993 1994 1995 1996 1997 · 1998 · 1999 2000 2001 · 2002 · 2003 2004 2005 2006 2007 2008 – 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018

Angrenzend an das
Hauptgebäude wird eine
neue Fertigungshalle errichtet



Anbau einer neuen
Werkstatt für Kältetechnik



Vergrößerung der Fertigungshalle
Neue Garagenstellplätze für
Servicefahrzeuge entstehen



Gründung der Schwestergesellschaft
HOF Prüfsysteme GmbH mit
eigenem Produktionswerk
Neubau einer Lagerhalle mit
1.000 m² Grundfläche



Ein zweiter Standort mit einer
Fläche von 5.700 m² wird in
Gladenbach-Mornshausen etabliert



Update des
Corporate Designs



Die HOF Sonderanlagenbau GmbH
wird 25 Jahre alt
Das Unternehmen erhält den
„Großen Preis des Mittelstands“



HOF wird 2016, 2017 und 2018
mit dem TOP 100-Siegel der
innovativsten Unternehmen in
Deutschland prämiert.



Das 2. HOF Fachforum findet unter dem Motto
„Immer ein Stück weiter denken“ statt

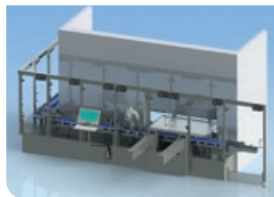
Innovationkraft – auf der Suche nach Antworten

Herr Hof, Sie sind nun seit über fünf Jahren im Unternehmen tätig. Wo sehen Sie das Unternehmen HOF in zehn Jahren?

Wir sind auf einem mehr als erfolgversprechenden Kurs, unsere Position als führender Hersteller von Gefriertrocknungsanlagen sowie der Be- und Entladesysteme weiter auszubauen. Jahrelange Tradition mit den Brandmarks der Gegenwart, Qualität und Zuverlässigkeit, bezeugen eine Zielstrebigkeit, die auch große Potenziale für die Zukunft bietet.

Gerade auch in Bezug auf neue Märkte werden wir unserem Namen als Hersteller von Sonderanlagen immer wieder aufs Neue gerecht. Gefriertrockner sowie Be- und Entladesysteme stehen als Unikate für sich und sind auf die Bedürfnisse unserer Kundinnen und Kunden abgestimmt.

Aber auch Neuentwicklungen stehen im Fokus. Daher soll die Entwicklung von HOF natürlich auch zukünftig mit der bekannten Kontinuität und Stabilität weitergehen.



Welche Neuentwicklungen sprechen Sie hier an?

Ganz generell waren und sind wir immer auf der Suche nach Entwicklungspotenzialen, die erfolgreich in unseren Anlagen realisiert werden. Besonders möchte ich hier die für HOF relativ neuen Debotting-Systeme erwähnen. Tiefgefrorene Plasmaflaschen werden über eine automatisierte Magazinierung in ein Antaubad geführt und durchlaufend beheizt, sodass diese im Anschluss mithilfe von Robotersystemen in einer Guillotine aufgeschnitten, der Kern separiert und die Leerbekälter sortiert werden. Hohe Taktzeiten, Zuverlässigkeit und Produktschutz sind hier die entscheidenden Faktoren.



Können Sie diese neue Anlagentechnologie bereits einführen?

Die Markteinführung der HOF-Systeme hat sich bereits seit fast einem Jahr etabliert. Namhafte pharmazeutische Unternehmen stehen hier im Dialog mit uns.

Bereits jetzt sind Anlagen für Standorte in Deutschland, Australien und den USA in der Planung und Fertigung.



Wie wichtig sind die internationalen Märkte zukünftig für HOF?

Sich dem Markt ganzheitlich zur Verfügung zu stellen, in Verbindung mit einem organischen Wachstum des Unternehmens, war in der Vergangenheit und ist auch zukünftig wichtig für uns. Bereits jetzt arbeiten wir mit unseren Kundinnen und Kunden weltweit in 27 Ländern zusammen.

HOF betreut rund 2.000 Anlagen weltweit und gilt als verlässlicher Partner in der Entwicklung und dem Bau von Neuanlagen sowie dem kompletten Bereich des After-Sales-Service. Unser Serviceteam steht unseren Kundinnen und Kunden beispielsweise für Wartungen, Kalibrierungen, Reparaturen, Umbauten und Modernisierungen zur Verfügung – und das weltweit.



Dr. Alexander Hof

- Jahrgang 1984
- 2004 – 2009: Molekularbiologiestudium (M. Sc.) an der Philipps Universität in Marburg
- 2009 – 2013: Promotion (Dr. rer. nat.) am Max-Planck-Institut für terrestrische Mikrobiologie in Marburg
- 2016 – 2018: MBA Studium (berufsbegleitend) an der ISM in Dortmund



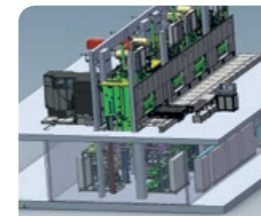
TECHNOLOGIE

HOF – Gefriertrocknungssysteme

HOF-Systeme – modernste Technologien aus der Praxis für die Praxis

Die HOF Sonderanlagenbau GmbH ist mit ihrer über 30-jährigen Erfahrung der führende Spezialist in der Herstellung von individuellen Gefriertrocknungsanlagen, Be- und Entladesystemen sowie Einfrier- und Auftaugeräten.

Die Anlagen von HOF zeichnen sich vielfach durch ihren innovativen Charakter aus und viele Neuentwicklungen sind patentiert. Die Produkte von HOF lassen sich mit drei Worten beschreiben, die im Alltag von Pharmazie und Biotechnologie wichtig sind: zukunftssicher, leistungsstark und praxisgerecht.



Maßgeschneidert, zuverlässig und einfach zu bedienen

Die Gefriertrocknungssysteme von HOF werden individuell und exakt auf ihre jeweilige Aufgabe und die speziellen Produktionsanforderungen zugeschnitten. Bei Anlagen, die für die Forschung oder Produkt- und Prozessentwicklung gebaut werden, garantieren wir, dass die jeweiligen Prozessparameter vollständig auf die Produktionsanlagen übertragbar sind. Das schafft Produktionssicherheit! Und: Jede Anlage wird optimal in die baulichen Gegebenheiten eingepasst.

Wie können wir Ihnen weiterhelfen?

Befinden Sie sich derzeit in einer Planungsphase? Benötigen Sie fachliche Unterstützung bei Ihrem Konzept? Unsere Berater und Ingenieure stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Mehr Informationen erhalten Sie gerne in einem persönlichen Gespräch. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören.



HOF Sonderanlagenbau GmbH

Ludwig-Rinn-Str. 1–3 | 35102 Lohra | Germany
Telefon + 49 6462 9169-0 | www.hof-sonderanlagen.de

Der Spezialist für individuelle Lösungen

Gefriertrocknungsanlagen | Be- und Entladesysteme | Einfrier- und Auftaugeräte | Service |



HOF-Qualität ist die Summe von vielen Erfolgsfaktoren

Die Anlagen von HOF zeichnen sich vielfach durch ihren innovativen Charakter aus und viele Neuentwicklungen sind patentiert. Die Anlagen und Systeme werden nach individuellen Anforderungen ihrer Kundinnen und Kunden konzipiert und passgenau realisiert. Die Produkte von HOF lassen sich mit drei Erfolgsfaktoren beschreiben, die im Alltag von Pharmazie und Biotechnologie wichtig sind: **zukunftsicher, leistungsstark und praxisgerecht.**



Beratung

1

Ein Team praxiserfahrener Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter berät Sie individuell von Beginn an und begleitet partnerschaftlich alle Prozesse bis zum erfolgreichen Einsatz der Anlage.

Sie können auf Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter vertrauen, die für diese Aufgabe von HOF speziell und laufend geschult werden. Alle verfügen über eine fundierte Ausbildung als Ingenieure, Naturwissenschaftler, Techniker, Service-Monteure oder Facharbeiter.

24-Stunden-Service – an jedem Tag der Woche

Wir legen auf einen umfassenden Service großen Wert. Deshalb geben wir Ihre Anlage nicht aus den Händen: Wir transportieren Ihr System, bauen es auf, nehmen es in Betrieb und qualifizieren es auch. So werden Schnittstellen minimiert und Probleme ausgeschlossen. HOF-Anlagen sind eine wichtige Komponente im pharmazeutischen Produktionsablauf.

Deshalb sind unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter auch 24 Stunden erreichbar und im Notfall sofort einsatzbereit. Ihr HOF-Team aus Service und Fertigung kennt Ihre Anlage bis ins Detail und hilft Ihnen sofort.

Und die Ersatzteile? Kein Problem!

Ein eigenes Lager mit mehr als 60.000 Artikeln sorgt dafür, dass die wesentlichen Ersatzteile für alle Anlagen jederzeit verfügbar sind und dadurch die Stillstandszeiten so kurz wie möglich gehalten werden.

Unser Notfalldienst gibt Ihnen unter + 49 6462 9169-0 sofort Auskunft.

6

Kompetenz

Das Wissen, das Können und die Erfahrung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind die Basis unserer Arbeit. Eine gründliche, umfassende Ausbildung und ein ständiger Wissenstransfer sind eine entscheidende Investition in die Zukunft. Sie tragen zur Sicherung unseres großen Know-hows und zur Identifikation mit den eigenen Produkten bei.

Und: Dieser Weg gibt Ihnen die Sicherheit, die richtige Wahl für Ihren Produktionsalltag zu treffen.

Innovation

2

Zukunftssicher, leistungsstark und praxisgerecht – das sind die entscheidenden Parameter, an denen sich HOF-Systeme messen lassen. HOF ist bekannt für kreative Produkte, die exakt nach den Anforderungen der Auftraggeberinnen und Auftraggeber mit neuesten Technologien entwickelt werden.

Mit unseren individuellen Lösungen und einem wegweisenden Design unterstützen wir unsere Kundinnen und Kunden erfolgreich beim Erreichen ihrer Ziele.

Ihr Produkt im Fokus

Individuell konzipiert, geplant und gebaut – mit modernster Technik

3

Technologie

Bei HOF bestimmt nicht die Technik das Produkt, sondern die Produkteigenschaften bestimmen die Technik. Wir setzen auf modernste Technologien in unseren Anlagen und Systemen, um beste Ergebnisse so zuverlässig und so effektiv wie möglich für unsere Kundinnen und Kunden zu erzielen.

Darauf können Sie sich verlassen!

4

Fertigung

Unsere Spitzenposition verpflichtet uns ständig zu exzellenter Leistung, konstant hoher Qualität und Weitsicht bei der Entwicklung zukunftsweisender Technologien. Alle HOF-Systeme werden von unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern vollständig an unserem Produktionsstandort gefertigt und geprüft.

Auf diesem Weg garantieren wir höchste Qualitätsstandards.

5

Qualität

Bei jedem HOF-System ist das Ziel erst erreicht, wenn das Ergebnis ganz Ihren Anforderungen entspricht – nicht zu 99 Prozent, sondern zu 100 Prozent.

Entsprechend der Unternehmensphilosophie „termingerechte Qualität für anspruchsvolle Kunden“ ist Qualität für HOF der höchste Maßstab. Das gilt für alle Bereiche, von der Konzeption bis zum Service – darauf können Sie vertrauen.

