

Umfassende Infrastruktur für FAT



HOF verfügt über eine erstklassige Infrastruktur, die nahezu 100% der FAT-Anforderungen abdeckt. Mit flexiblen Aufstellungsmöglichkeiten, darunter ein- und mehrstöckige Anordnungen bis zu 15m, und 11 ABUS Großkran-Systemen (10t bis 40t), sind wir in der Lage, unterschiedlichste Kundenbedürfnisse zu erfüllen und die Simulation der finalen Aufstellung Ihrer Anlagen zu ermöglichen.

Elektrische Energie

- **Regenerative Energiequellen:** An unseren Standorten nutzen wir 198 kWp über Dach-Photovoltaik zur Stromerzeugung.
- **Notstromaggregate:** Für Lastspitzenreduktion und Notstromtests stehen drei eigene HOF-Notstromaggregate bereit:
 - 1x 500 kVA
 - 1x 250 kVA
 - 1x 160 kVA

Wasser

- **Frischwasser:** Effizienter Einsatz von Leitungswasser durch minimierten Verbrauch dank prozesstechnischem Know-how.
- **Umkehr-Osmose-Wasser:** Unsere eigene Erzeugungsanlage liefert Umkehr-Osmose-Wasser für Reinigungs- und CIP-Prozesse. Wir verfügen über eine Eigenlagerkapazität von 20 m³.

- **CIP-Wasserzentrale:** Unsere zentrale CIP-Anlage speist eine eigene Hausringleitung und ermöglicht punktgenaue Rezeptfüllung während Ihrer FAT.
- **Reinstdampfanlage:** Zwei Reinstdampferzeugungsanlagen stehen für SIP-Prozesse und Sterilisationen zur Verfügung.
- **Kühlwasser:** Drei Kühltürme mit einer Gesamtleistung von >1000 kW, ergänzt durch zwei Propan-Chiller-Anlagen, decken Ihre Kühlanforderungen ab.

Temperatur- und Stickstoffmanagement

- **Temperaturbereiche:** Wählbare Temperaturbereiche von 6°C bis 25°C.
- **Stickstoff:** Zwei eigene Stickstofftanks für flüssigen und gasförmigen Stickstoff zur Prozesskühlung und für inert Zustände.

Druckluft und Abwasser

- **Druckluft-Zentrale:** Redundant aufgebaute Druckluftanlagen für diverse prozesstechnische Anwendungen.
- **Abwasser:** pH-neutrale Ableitung von Prozessabwasser in das kommunale Abwassersystem, unterstützt durch zwei eigene Abwasserhebeanlagen.

Vorteile im Überblick

HOF bietet durch seine nachhaltige Infrastruktur zahlreiche Vorteile:

- **Höchste Flexibilität und Zuverlässigkeit:** Unsere umfassende Ausstattung und modernsten Technologien gewährleisten, dass wir vielfältige Anforderungen flexibel erfüllen und stets eine hohe Zuverlässigkeit bieten können.
- **Effiziente Prozessintegration:** Unsere automatisierten Systeme und zentralen Versorgungseinheiten sorgen für reibungslose und effiziente Testabläufe, was die Gesamteffizienz erheblich steigert.
- **Umweltbewusstsein und Nachhaltigkeit:** Durch den Einsatz von regenerativen Energiequellen und ressourcenschonenden Technologien minimieren wir unseren ökologischen Fußabdruck und tragen aktiv zum Umweltschutz bei.
- **Komplette Abdeckung Ihrer FAT-Bedürfnisse:** Von der Energie- und Wasserversorgung bis hin zur Stickstoff- und Druckluftbereitstellung decken wir alle Anforderungen für Ihre Werkabnahme umfassend ab.

Oliver Fleischer
Head of Service

"Unsere Kombination aus fortschrittlicher Infrastruktur und nachhaltigen Technologien ermöglicht es uns, FAT-Tests nicht nur effizient, sondern auch umweltfreundlich durchzuführen. Das ist unser Beitrag zur nachhaltigen Industrie der Zukunft."